



ZERTIFIKAT

Die Zertifizierungsstelle der TÜV AUSTRIA GMBH
bescheinigt, dass die Firma

**WAMECH PRODUCENT WÓZKÓW PRZEMYSŁOWYCH
PIOTR i ALBINA SPÓŁKA JAWNA**
ul. Torowa 3
30-435 Kraków, Polen

Produktionsstätte:
ul. Emila Fieldorfa Nila 7; 32-050 Skawina, Polen

die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen in
Übereinstimmung mit der

ÖNORM EN ISO 3834-2
erfüllt.

Die Betriebsüberprüfung erfolgt am: **15.05.2023**

Dieses Zertifikat gilt für folgende Anwendungsbereiche:
**Entwicklung und Herstellung von Anlagen zur
Produktionsoptimierung – selbstfahrende und
nicht selbstfahrende Wagen, Metallbehälter,
geschweißte Komponenten und Metallkonstruktionen**

Dieses Zertifikat ist gültig bis: **14.05.2026**

Zertifikat Nr.: **HZ-05558-23-EX-FEN**

Bei Nichterfüllung der in der Anlage genannten Bedingungen wird dieses Zertifikat ungültig!
*Die Gültigkeit dieses Zertifikates wird durch eine jährliche Überwachung durch die
TÜV AUSTRIA GMBH aufrechterhalten*

Leonding

ORT

17.07.2023

DATUM


Wittmann Gerald Dipl.-
Wirt.Ing.

ZERTIFIZIERUNGSSTELLE


**TÜV AUSTRIA
GMBH**
Deutschstraße 10
A-1230 Wien



ZERTIFIKAT | CERTIFICATE | CERTIFICAT | CERTIFICADO | СЕРТИФИКАТ | شهادة | 证书 | 인증서

TÜV AUSTRIA GMBH
Zertifizierungsstelle

Nachweis zur Erfüllung der „Schweißtechnischen Qualitätsanforderungen“ gemäß ÖNORM EN ISO 3834-2

Überprüfung der Anforderungen und technische Überprüfung	F7.2-1 Protokoll der Prüfung des Angebots, der Bestellung, des Vertrags
Untervergabe von Aufträgen:	I4.1-1 Kontrolle des externen Prozesses. Technische Spezifikation der Ausführung und Abnahme für Unterauftragnehmer
Schweißtechnisches Personal:	I7.5-15 Schweißtechnisches Personal
Personal für die Überwachung und Prüfung:	F6.2-7 Liste des ZfP-Forschungspersonals
Einrichtungen:	F6.3-2 Register der Produktionsmaschinen und -geräte
Schweißtechnische und verwandte Tätigkeiten:	P4.2-3 Überwachung von Dokumenten und Aufzeichnungen beim Schweißen
Schweißzusätze:	I7.4-2 Kaufprozess
Lagerung der Grundwerkstoffe:	I7.5-2 Lagerung
Wärmenachbehandlung:	Nicht zutreffend
Überwachung und Prüfung, bezogen auf das Schweißen:	I7.5-13 Qualitätskontrolle beim Schweißen
Mangelnde Übereinstimmung und Korrekturmaßnahmen:	P8.3-1 Umgang mit nicht konformen Produkten
Kalibrierung und Validierung von Mess-, Überwachungs- und Prüfeinrichtungen	I7.6-1 Überwachung von Messeinrichtungen und Monitoring
Kennzeichnung und Rückverfolgbarkeit:	I7.5-1 Identifizierung und Rückverfolgbarkeit
Qualitätsberichte:	I7.5-13 Qualitätskontrolle beim Schweißen

Leonding, 17.07.2023

Zertifizierungsstelle der
TÜV AUSTRIA GMBH


Dipl.-Ing. Gerald Wittmann
Zertifizierungsbeauftragter
Certification responsible

